



RAYDENT Studio

La Tua Soluzione per la Stampa 3D Odontoiatrica

RAYDENT Studio

Esperienze di stampa rapide e ad alta precisione nella tua pratica quotidiana



La stampante 3D RAYDENT Studio
è adatta all'odontoiatria digitale, specificamente per:

Corone e ponti provvisori

Tempo di stampa: 20-25 min

Precisione media: 40 μ m



Guide chirurgiche

Tempo di stampa: 40-50 min / metà 25-30 min

Precisione media: 50 μ m



Modelli Dentali

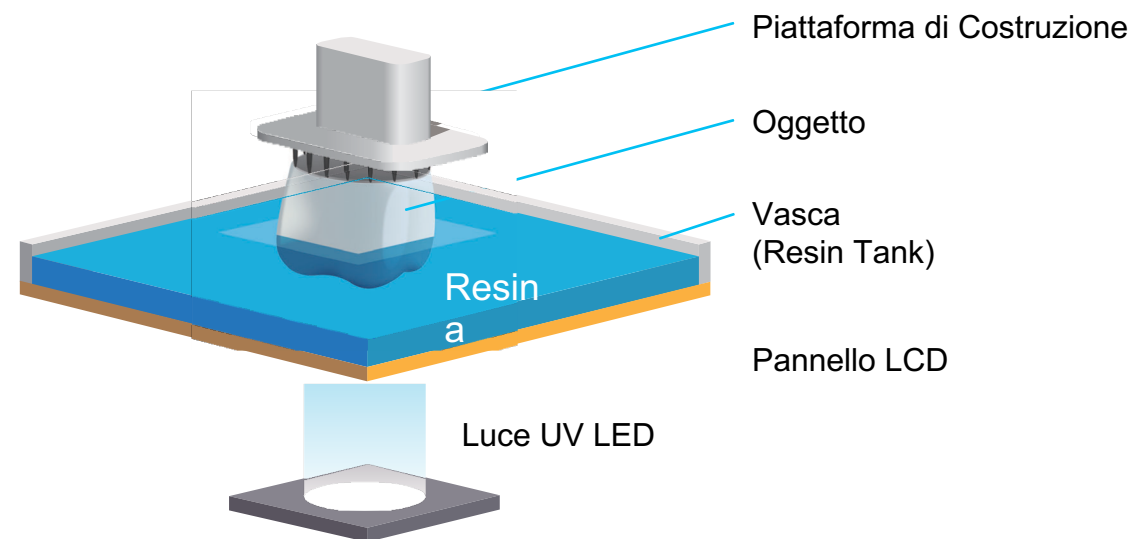
Tempo di stampa: 40-50 min

Precisione media: 40 μ m



Tecnologia RAYDENT

RAYDENT Studio utilizza la tecnologia LCD, la stessa impiegata nei telefoni cellulari. LCPS garantisce una stampa rapida ad alta precisione e un'omogeneità migliorata, il tutto in un corpo macchina compatto dalle dimensioni di una stampante convenzionale.



Solidificazione Planare a Cristalli Liquidi (Liquid Crystal Planar Solidification)

Vasche Usa e Getta per una Gestione Facile

Ray ha adottato le vasche usa e getta per aiutare gli utenti a gestirle più facilmente e ridurre lo spreco di materiale resinato.

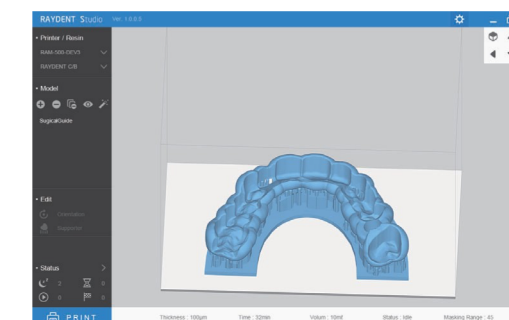
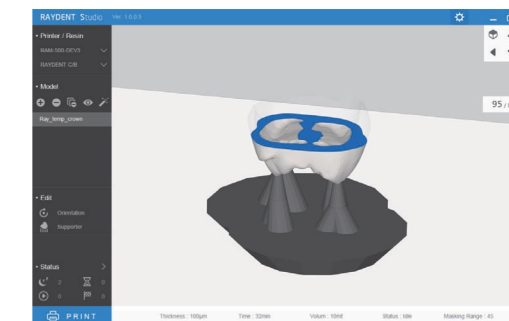
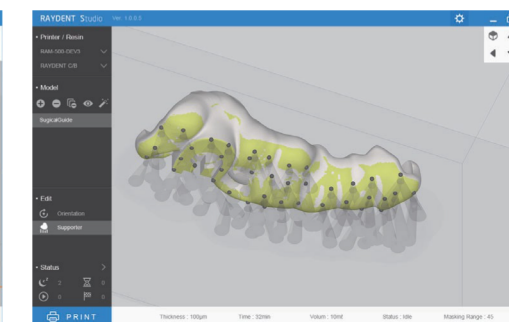
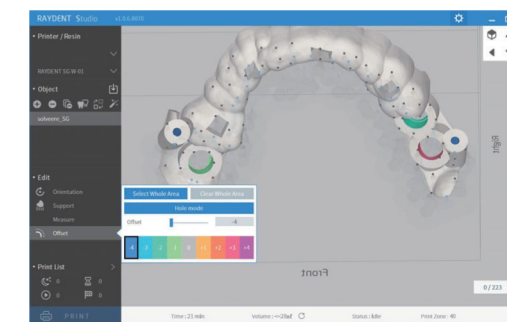
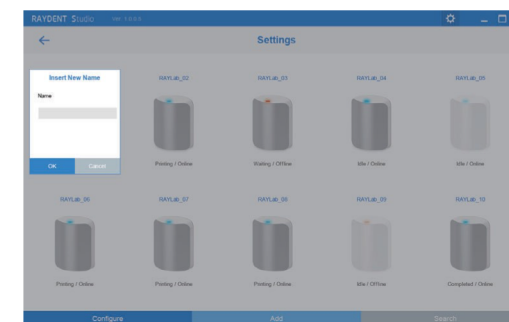


Funzioni del Software

La soluzione di stampa 3D, progettata per i professionisti dentali

Orientamento Automatico per la Posizione Ottimale Generazione automatica dei supporti

- Riparazione automatica della mesh e suddivisione dei layer per l'ispezione del percorso
- Gestione di più stampanti
- Condizioni di stampa preimpostate per garantire il successo della stampa ogni volta
- Controllo dinamico della maschera per una stampa più rapida
- Compensazione dei fori guida per l'adattamento dei fori



Materiali per la Stampa 3D

RAYDENT offre diversi tipi di resine per una vasta gamma di applicazioni. Queste sono anche **biocompatibili** e **lavabili con acqua** (processo di pulizia senza alcool).



Per Corone e Ponti Provvisori

RAYDENT C&B

- Classe IIa Biocompatibile

- Lavabile con acqua
- Bassa viscosità
- Alta resistenza all’abrasione
- Resistente a rottura e flessione
- Colore naturale del dente: A2
- Lunghezza d’onda: 405 nm

Proprietà	Standard	Risultato
Viscosità Brookfield a 23°C	DIN EN ISO 10477	0.9-1.4Pa’s
Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 10477	90 MPa
Assorbimento d’acqua	DIN EN ISO 10477	14 µm /mm3
Solubilità in acqua	DIN EN ISO 10477	0.4 µm /mm3
Biocompatibilità	DIN EN ISO 10993-1	complies

Tipo di Confezione	Modello	Contenuto
Bustina	RCB02PW	500 g (20 g x 25 bustine)
Flacone	RCB10BW	1 kg (1 kg x 1 flacone)



RAYDENT SG

Per guide chirurgiche

- Classe I Biocompatibile
- Lavabile con acqua
- Bassa viscosità
- Resistente a rottura e flessione
- Giallo Trasparente
- Lunghezza d’onda: 405 nm



Proprietà	Standard	Risultato
Viscosità Brookfield a 23°C		1.0-2.4Pa's
Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 20795-1	80 MPa
Modulo di flessione	DIN EN ISO 20795-1	2,000 Mpa
Biocompatibilità	DIN EN ISO 10993-1	complies

Tipo di Confezione	Modello	Contenuto
Bustina	RSG02PW	500 g (20 g x 25 bustine)
Flacone	RSG10BW	1 kg (1 kg x 1 flacone)

Per modelli dentali

RAYDENT DM

- Lavabile con acqua
- Bassa viscosità
- Protesico / Ortodontico / Termoformatura
- Giallo intenso / Grigio
- Lunghezza d’onda: 405 nm



Proprietà	Standard	Risultato
Viscosità Brookfield a 23°C		1.0-2.4Pa's
Durezza Shore	ISO 178	89 MPa

Tipo di Confezione	Modello	Contenuto
Bustina	RDM02P	500 g (20 g x 25 bustine)
Flacone	RDM10B	1 kg (1 kg x 1 flacone)

RAYDENT Post-Curing Unit

L'unità di polimerizzazione post-stampa RAYDENT è progettata per l'odontoiatria digitale. È personalizzata per i materiali di stampa 3D RAYDENT. Le impostazioni predefinite possono essere personalizzate in base al tipo di resina nel software della stampante 3D RAYDENT.

Applicazioni della RAYDENT Post-Curing Unit

- Corone e ponti provvisori
- Guide chirurgiche
- Modelli dentali

In particolare, il tempo di polimerizzazione per corone e ponti provvisori, per ottenere una tonalità dentale perfetta, è di circa **10 minuti**.



Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Specifiche Tecniche

Stampante 3D (RAM600)

Dimensioni	31 x 21 x 37 cm 12.2 x 8.3 x 14.6 in
Peso	6.5 kg / 14.3 lbs
Temperatura di Funzionamento	5~35°C 41~95°F
Alimentazione	100-240 VAC, 50/60 Hz (24 VDC, 2.5 A, AC/DC Adaptor)
Connettività	Ethernet
Specifiche UV	405 nm IEC62471

Proprietà di Stampa

Tecnologia	Solidificazione Planare a Cristalli Liquidi (Liquid Crystal Planar Solidification)
Risoluzione XY	47µm
Volume di Costruzione	100 x 64 x 70 mm 3.9 x 2.5 x 2.8 in
Spessore Layer (Risoluzione Asse)	50 µm, 100 µm

SOFTWARE

Funzioni	Orientamento automatico per la posizione ottimale Generazione automatica dei supporti Riparazione automatica della mesh Suddivisione dei layer per l'ispezione del percorso Preset di stampa ottimale per l'output
Sistema Requisiti	Windows 7 32/64 bit (o versioni successive) 4 GB di RAM (o superiori) OpenGL 3.2 (o superiore) Tipo di file: .STL o .OBJ

POST-CURING UNIT (RPC500)

Dimensioni	22 x 15 x 26 cm 8.7 x 5.9 x 10.2 in
Peso	2.5 kg / 5.5 lbs
Alimentazione	100-240 VAC, 50/60 Hz (24 VDC, 2.5 A, AC/DC Adaptor)
Specifiche LED	395 nm



Ray Europe
Kolner Street 1
656760 Eschborn
Germany
www.rayeurope.com

For more information or inquiries, please visit 3dp.raymedical.com
or contact your local representative.

RBS-RD61 (rev.1)
Design and specifications are subject to change without notice

